



Comelf



**Proiect
Finantat
prin
POS CCE**





COMELF S.A.
Societate cotata la
Bursa de Valori
Bucuresti

Adresa:

Str. Industriei, Nr. 4
420063 Bistrița - ROMÂNIA

Telefon: +40 263 234 462
+40 263 234 463

Telefax: +40 263 238 092
+40 263 234 174

E-mail: comelf@comelf.ro
Web : www.comelf.ro





Scurt istoric

COMELF S.A. Bistrița a luat ființă în anul 1991, pe structura Intreprinderii de Utilaj Tehnologic (fondată în 1971), prin transformarea acesteia în societate comercială pe acțiuni.

Din anul 1999, COMELF S.A. este societate comercială cu capital integral privat, acționar majoritar fiind UZINSIDER S.A. București și face parte din grupul UZINSIDER București.





Domenii de activitate

COMELF S.A. produce:

- Echipamente pentru desprăfuirea gazelor industriale
- Echipamente pentru tratarea și epurarea apelor uzate
- Echipamente hidromecanice și hidroenergetice
- Părți pentru centrale electrice cogenerative cu turbine pe gaz
- Parti sub presiune
- Constructii din otel inoxidabil
- Componente și mașini terasiere
- Parti pentru turbine eoliene



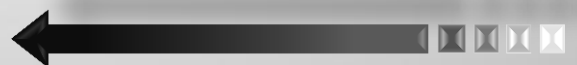


NECESITATI DE MODERNIZARE SI DE INVESTITII

In conditiile unei economii tot mai globalizate, produsele si serviciile se vand astazi pe piete in regim concurential , unde cererea pentru varietate si adaptare la nevoile clientului este mare si in continua crestere.

Producatorii care vor sa concureze pe piata internationala trebuie sa fie capabili sa asigure simultan flexibilitate, calitate si productivitate.


Pentru a valorifica oportunitatile pietei, COMELF a inteles ca pentru a raspunde rapid la cerintele si schimbarile de pe piata de profil trebuie sa-si imbunatateasca fluxurile, tehnologiile si procesele de fabricatie.





CEREREA DE FINANTARE

In August 2011 la apelul de proiecte lansat in cadrul POS CCE, COMELF a depus o cerere de finantare pe Axa A 1 „Un sistem inovativ si ecoeficient de productie,, Domeniul Major de interventie D1.1 ”Investitii productive si pregatirea pentru competitia de piata a intreprinderilor, in special al IMM”, Operatiunea „Sprijin pentru consolidarea si modernizarea sectorului productiv prin investitii tangibile si intangibile,, -operatiunea pentru intreprinderi mari, pentru finantarea proiectului “Modificarea fundamentala a fluxurilor de fabricatie si introducerea de tehnologii noi cu scopul cresterii productivitatii si a competitivitatii pe piata interna si externa a SC COMELF SA Bistrita”.





CONTRACTUL DE FINANTARE

In Februarie 2013 a fost semnat contractul de finantare cu Ministerul Economiei in calitate de Autoritate de Management pentru POS CCE si a inceput implementarea proiectului.





INDICATORI DE REALIZARE SI DE REZULTAT ASUMATI DE COMELF

Indicatorii de realizare	Valoarea la sfârșitul perioadei de implementare	Valoarea la sfârșitul perioadei de menținere obligatorie a investiției (5 ani)
Active tangibile/intangibile achiziționate prin proiect (număr)	138 (136/2)	138 (136/2)
Suprafața de producție modernizată/construită prin proiect (mp)	0	0

Indicatorii de rezultat	Valoarea de referință, (la 31.12.2010) [în cifre]	Valoare la sfârșitul perioadei de menținere obligatorie a investiției (5 ani)
Creșterea cifrei de afaceri față de bilanțul anului 2010 (%)	109.792.40 lei	64,10 %
Numărul locurilor de muncă create *	N/A	196
Numărul locurilor de muncă menținute *	932	1128
Creșterea exportului (%)	96.617.300 lei	74 %

Perioada de implementare a proiectului este de 32 luni.



IMPLEMENTAREA PROIECTULUI

In cadrul acestui proiect a fost planificata modernizarea fluxurilor de fabricatie ale societatii prin achizitionarea si implementarea de tehnica si tehnologie de ultima generatie incepand cu:

➤ Sectorul de debitare

Debitare termica



Masina de debitat cu laser solid-2 buc

Debitare mecanica



Masina de debitat cu jet de apa-1 buc;
Fierastrai CNC in gama de debitare 320mm; 400 mm si 1000 mm



➤ Deformari plastice la rece

Prese de indoit tabla (ABKANT)



**4 buc in gama 40
to, 400 to; 1000 to**





➤ Tehnica de sudura



Sudurile efectuate cu aceste echipamente sunt monitorizate prin achizitionarea si inregistrarea parametrilor de sudare: tensiune arc, curent arc, viteza de sudare a sarmei, debitul gazului de protective, curentul motorului de antrenare a sarmei, energia liniara introdusa





➤ Prelucrari mecanice



Centre medii de prelucrare
CNC





➤ Prelucrari mecanice

**Masini de alezat si frezat \varnothing 110;
130;140;150 avand curse intre
3000 si 10000 mm**





➤ Tehnica de masura si control



Laser tracker



**Spectrometru portabil
cu tub raze X**



**Aparat directional
control RX**





➤ Instalatii de ridicat

Poduri rulante

Au fost prevazute a fi achizitionate si/sau modernizate un numar total de 138 de utilaje/echipamente/instalatii din care :


- 88 utilaje/echipamente/instalatii noi
- 50 utilaje/echipamente/instalatii modernizate






STADIUL DE IMPLEMENTARE A PROIECTULUI

In momentul de fata proiectul se afla in ultima etapa de implementare.

- 
- Au fost achizitionate si puse in functiune un numar de 135 de utilaje/echipamente/instalatii
 - In perioada imediat urmatoare urmeaza a fi livrate si puse in functiune si diferenta de 3 utilaje/echipamente/instalatii

- 
- Au fost solicitate si decontate cheltuielile eligibile aferente unui numar de 124 de utilaje/echipamente/instalatii

- 
- Solicitarea pentru decontarea cheltuielilor eligibile aferente ultimei etape de implementare (14 utilaje/echipamente/instalatii) urmeaza sa fie depusa la AM POS CCE la finalul lunii Septembrie 2015

- 
- Au fost create cele 196 de noi locuri de munca asumate in cadrul contractului de finantare.





Comelf